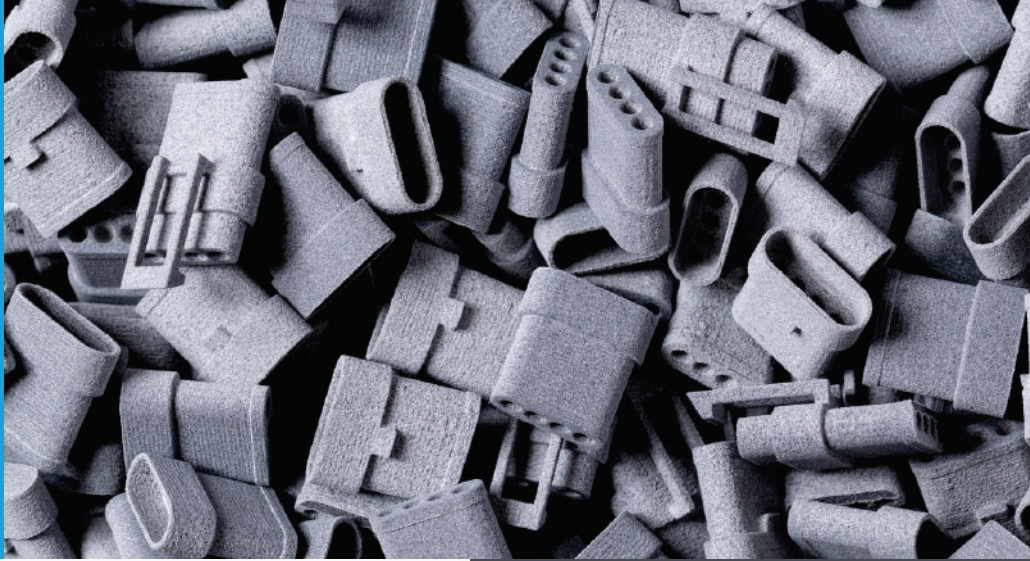




## Stratasys H350

Piezas precisas de calidad de producción con la mayor\* uniformidad.

Satisfaga altas demandas de producción con la impresora 3D de fusión de lecho de polvo H350™ de Stratasys®



**PIXEL** SISTEMAS

# Mantenga la competitividad con la **mayor uniformidad**

Haga crecer su negocio de producción de piezas para diversos sectores de la industria y aplicaciones con un flujo de trabajo que puede controlar por completo. La impresora 3D H350 de Stratasys, diseñada para producciones de gran volumen y tiradas cortas, le permite controlar los materiales, el flujo de trabajo, la producción y los costes al tiempo que ofrece uniformidad y precisión impresión tras impresión. La H350 de Stratasys es el primer lanzamiento de la plataforma de producción H Series™, que incorpora la tecnología Selective Absorption Fusion™ SAF™ para producir piezas funcionales de calidad de producción con la mayor uniformidad.



\* En comparación con otras tecnologías de fusión de lecho de polvo que utilizan cabezales de impresión.

# Consiga piezas de calidad y repetibilidad superiores

Con su exclusiva deposición de polvo Big Wave™ de gestión térmica, la tecnología SAF produce piezas de gran volumen con precisión y repetibilidad. Esto aporta uniformidad a la pieza a lo largo de toda la fabricación y garantiza piezas de calidad reproducible, incluso en detalles finos, áreas planas y piezas grandes. Produzca piezas con superficies suaves y uniformes, adecuadas para una amplia gama de aplicaciones.

# Maximice la flexibilidad del proceso y aumente su productividad

La impresora 3D H350 permite a los usuarios elegir la plataforma de software de preparación de la fabricación que mejor se ajuste a sus necesidades. Sin conexión obligatoria a la nube ni actualizaciones de firmware necesarias y con la capacidad de reutilizar configuraciones de impresión anteriores, es usted quien controla la calidad de la producción.

El flujo de trabajo de la H350 también ofrece control total sobre la gestión de la calidad del polvo y los datos de fabricación, para poder certificar fácilmente la producción. La estabilidad del proceso está respaldada por componentes de calidad industrial y un proceso térmico uniforme. Además, los cabezales de impresión no son artículos consumibles, por lo que no hay necesidad de recertificaciones frecuentes; esto significa que el proceso de impresión y el rendimiento se mantienen estables.

La flexibilidad para personalizar su flujo de trabajo permite cumplir las especificaciones de los clientes para diferentes requisitos de aplicación. Guarde las configuraciones y reutilícelas para repetir los procesos de fabricación en cualquier momento. Reproduzca medidas geométricas y propiedades mecánicas precisas para obtener piezas uniformes. Supervise y ajuste la configuración con pocos consumibles, mantenimiento sencillo y cabezales de impresión de calidad industrial de larga duración, para producir piezas con la calidad necesaria para cumplir los estándares de cada aplicación.

# H350

---

flexibilidad para personalizar su flujo de trabajo



# Piezas sin costes ocultos

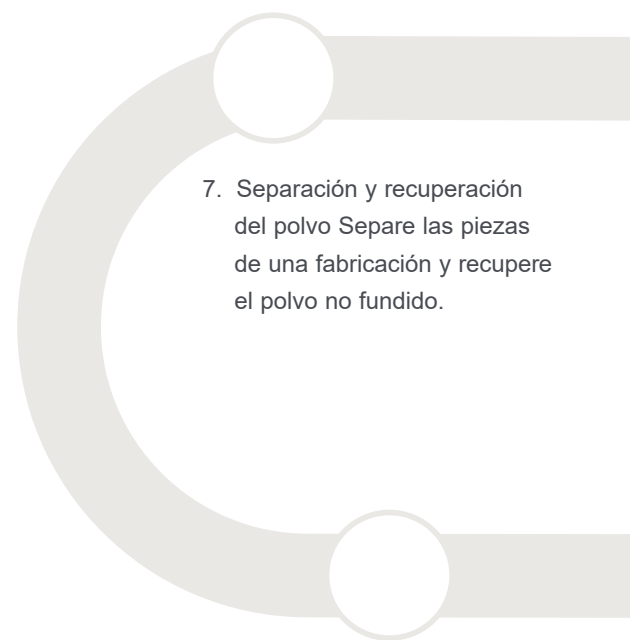
Con pocos consumibles, fácil mantenimiento y cabezales de impresión de nivel industrial de larga duración, la impresora H350 se ha diseñado para durar. Los requisitos de mantenimiento y mano de obra son bajos, para que pueda maximizar el tiempo de producción y minimizar los costes de funcionamiento. Menos restricciones en la orientación de las piezas significan una alta densidad de anidamiento, lo que maximiza el número de piezas por fabricación. Si lo desea, puede reutilizar todo el polvo no fundido, lo que mantiene bajos los costes de material y reduce significativamente el coste por pieza.

Un único fluido de fusión también significa un coste por pieza simple y predecible. Además, los cabezales de impresión no son consumibles y se incluyen como parte del contrato de servicio.

# Flujo de trabajo de la H350



1. Anidamiento  
Anide piezas para crear un trabajo de fabricación.



7. Separación y recuperación  
del polvo Separe las piezas  
de una fabricación y recupere  
el polvo no fundido.

8. Dosificación  
Recupere el polvo no  
fundido y mézclelo con  
material virgen para  
rellenar la impresora.



## 2. Envío

Envíe trabajos de impresión a la impresora.

## 3. Impresión

La tecnología de impresión SAF proporciona una experiencia térmica uniforme para mejorar la uniformidad de las piezas.

A. El sistema de gestión de polvo Big Wave deposita una nueva capa de manera precisa y uniforme.

B. La capa se calienta inmediatamente para mantener la homogeneidad térmica y garantizar la calidad de las piezas.

C. Los cabezales de impresión piezoeléctricos industriales inyectan fluido de alta absorción HAF™ de alta energía en el polvo.

D. La energía infrarroja funde las áreas seleccionadas y las partículas subyacentes.

6. Extracción de la pieza fabricada  
Extraiga la pieza fabricada completa para que se enfríe.

5. Recuperación de datos  
Recupere los datos de un trabajo de fabricación para el control de calidad y para certificar la producción.

4. Monitorización  
Supervise el progreso de todas las impresoras de su flota con GrabCad Print Server.

9. Rellenado de polvo  
Ponga el polvo dosificado en la máquina (p. ej., en una proporción de 70:30 entre usado y virgen).

Pasos adicionales para el acabado de piezas:

10. Eliminación de polvo/granallado  
Utilice el equipo que prefiera para eliminar el exceso de polvo de la superficie de la pieza y crear una pieza en bruto acabada.



# Flujo de trabajo adaptable



Caja de separación de fabricación H350 de Stratasys

Simple, transportable, añada lo que necesite



Carro  
Transporte fácil de la caja



Estación de recuperación de polvo

Solución para impresora Stratasys H350 o la de su elección



Contenedor de polvo H350 de Stratasys  
Añada lo que necesite

## Con tecnología SAF

La tecnología SAF es una solución de fabricación aditiva de calidad industrial que ofrece un rendimiento de nivel de producción para piezas de uso final. Esto se logra mediante la inyección selectiva de fluido HAF con cabezales de impresión piezoeléctricos industriales sobre una capa de material en forma de polvo en una sola pasada de ancho completo.

Gracias a su exclusiva arquitectura unidireccional en línea, la tecnología SAF imprime, fusiona, recubre (con el sistema de polvo Big Wave) y calienta polvo en la misma dirección. La gestión controlada por tiempo de estos procesos garantiza una experiencia térmica uniforme, así como la uniformidad de las piezas en todo el lecho.

La tecnología SAF inyecta una o varias gotas de fluidos de alta carga para producir detalles finos o grandes áreas fusionadas sin comprometer el rendimiento. También tiene la capacidad de inyectar fluidos funcionales únicos, altamente especializados, para procesar una amplia gama de polvos y fabricar piezas con propiedades punto a punto definidas selectivamente.

Al ahorrarse la implementación de tecnología de calidad industrial, los productos basados en SAF ofrecen un coste competitivo por pieza, rendimiento de nivel de producción, piezas uniformes y de calidad y un elevado rendimiento de producción.

La tecnología SAF inyecta una o varias gotas de fluidos de alta carga para producir detalles finos o grandes áreas fusionadas sin comprometer el rendimiento.



# Vea las especificaciones

| Rendimiento de la impresora                     |                                                                                                            |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tamaño del modelo efectivo (xyz)                | 315 x 208 x 293 mm (12,40 x 8,18 x 11,53 pulgadas)                                                         |
| Volumen del modelo efectivo                     | 19,2 l (5,07 galones)                                                                                      |
| Espesor de capa                                 | 100 µ (0,004 pulgadas)                                                                                     |
| Tiempo para una fabricación completa            | 11,62 h                                                                                                    |
| Alimentación                                    |                                                                                                            |
| Requisitos                                      | 400 VCA, 3P + N, PE, 50-60 Hz, 16 A                                                                        |
| Consumo                                         | 3,25 kW, 5 kW (pico), 0,15 kW (inactivo)                                                                   |
| Condiciones de funcionamiento                   |                                                                                                            |
| Temperatura                                     | 20-25 °C (68-77 grados F)                                                                                  |
| Humedad                                         | [40-55] % de humedad relativa                                                                              |
| Tasa de extracción                              | 300m3/h (177 CFM) con amortiguador adaptable                                                               |
| Dimensiones del producto (ancho x fondo x alto) |                                                                                                            |
| Impresora                                       | 1900 x 940 x 1730 mm (74,8 x 37,0 x 68,1 pulgadas)                                                         |
| Cajón de la impresora                           | 2156 x 1196 x 2100 mm (84,9 x 47,1 x 82,7 pulgadas)                                                        |
| Peso                                            |                                                                                                            |
| Impresora                                       | 825 kg (1819 libras)                                                                                       |
| Impresora con embalaje                          | 950 kg (2094 libras)                                                                                       |
| Conectividad                                    |                                                                                                            |
| Requisitos de red                               | Conexión Ethernet RJ45 35 MBit<br>Red con servidor DHCP y acceso a Internet                                |
| Software                                        |                                                                                                            |
| Flujo de trabajo de software compatible         | Materialise Magics, Siemens NX y PTC Creo<br>Servidor de impresión GrabCAD                                 |
| Certificados                                    |                                                                                                            |
| Seguridad                                       | EN ISO 12100:2010                                                                                          |
| Electromagnéticos                               | DIRECTIVA 2014/30/UE                                                                                       |
| Medioambientales                                | REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (y, desde 2021, Normativa sobre Minerales de Sangre), TSCA |
| Materiales                                      |                                                                                                            |
| Polvo                                           | High Yield PA11 de Stratasys                                                                               |
| Fluido                                          | Stratasys High Absorption Fluid HAF™                                                                       |
| Garantía y servicio                             |                                                                                                            |
| Garantía                                        | Garantía limitada de 1 año (la garantía incluye cabezales de impresión y consumibles )                     |
| Servicio de mantenimiento                       | Los planes de servicio incluyen cabezales de impresión y consumibles                                       |

Los consumibles de la impresora H350 se refieren a las piezas H350 que se desgastan con relativa frecuencia y necesitan ser reemplazadas por el cliente. Para mayor claridad, los consumibles de la impresora H350 no incluyen materiales H350, HAF o polvos, y no incluyen otros materiales necesarios para el mantenimiento de la H350, como líquidos de limpieza, guantes e hisopos.

Obtenga más información sobre la  
tecnología SAF y la impresora 3D H350  
en [www.pixelsistemas.com](http://www.pixelsistemas.com)



**PIXEL** SISTEMAS

[www.pixelsistemas.com](http://www.pixelsistemas.com)

Pixel Sistemas S.L.  
Pol Ind. Sigma  
Xixilion 2, 2º Planta - Oficina 1  
20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa)

Tfno: +34 943 74 86 02  
Email: [info@pixelsistemas.com](mailto:info@pixelsistemas.com)