

Material es e
impresoras 3D
FDM de Stratasys.
Fiables. Repetibles. Excepcionales.



FDM

Más resistente. Más rápida. Mejor.

Tecnología FDM, con versatilidad inigualable y rendimiento probado.



Opciones flexibles. Resultados duraderos.

Las impresoras 3D FDM® (Fused Deposition Modeling) ofrecen una versatilidad sin precedentes para convertir los archivos CAD en piezas duraderas y tan resistentes que pueden usarse como modelos conceptuales avanzados, prototipos funcionales, herramientas de fabricación y piezas de producción. Los ingenieros pueden producir una gran variedad de productos con tan solo cargar los archivos y los materiales. Ningún proceso de mecanizado tradicional puede hacer algo así.



Materiales superiores. Repetibilidad incomparable.

La tecnología FDM funciona con termoplásticos estándar, de ingeniería y de alto rendimiento para construir piezas fuertes, duraderas y dimensionalmente estables con una precisión y repetibilidad inigualables. Las impresoras FDM fabrican piezas con plásticos comunes como el ASA y el ABS, así como con termoplásticos más especiales como la fibra de carbono, el poliuretano termoplástico y los materiales basados en PEKK. Esta amplia gama de materiales FDM permite una gran variedad de aplicaciones que incluyen la fabricación de herramientas, prototipos y piezas de producción.





Piezas más grandes. Diseños mejorados.

Los sistemas FDM son tan versátiles y duraderos como las piezas que producen. Las impresoras 3D FDM más avanzadas tienen bandejas más grandes y mayor volumen de material. En comparación con otros equipos de fabricación aditiva, los tiempos de fabricación sin interrupción son más prolongados y pueden producir piezas de mayor tamaño y con más unidades por tirada. Además, son auténticas máquinas de producción con niveles de rendimiento y ciclos de trabajo elevados que hacen de la fabricación digital no solo una posibilidad sino una alternativa práctica.



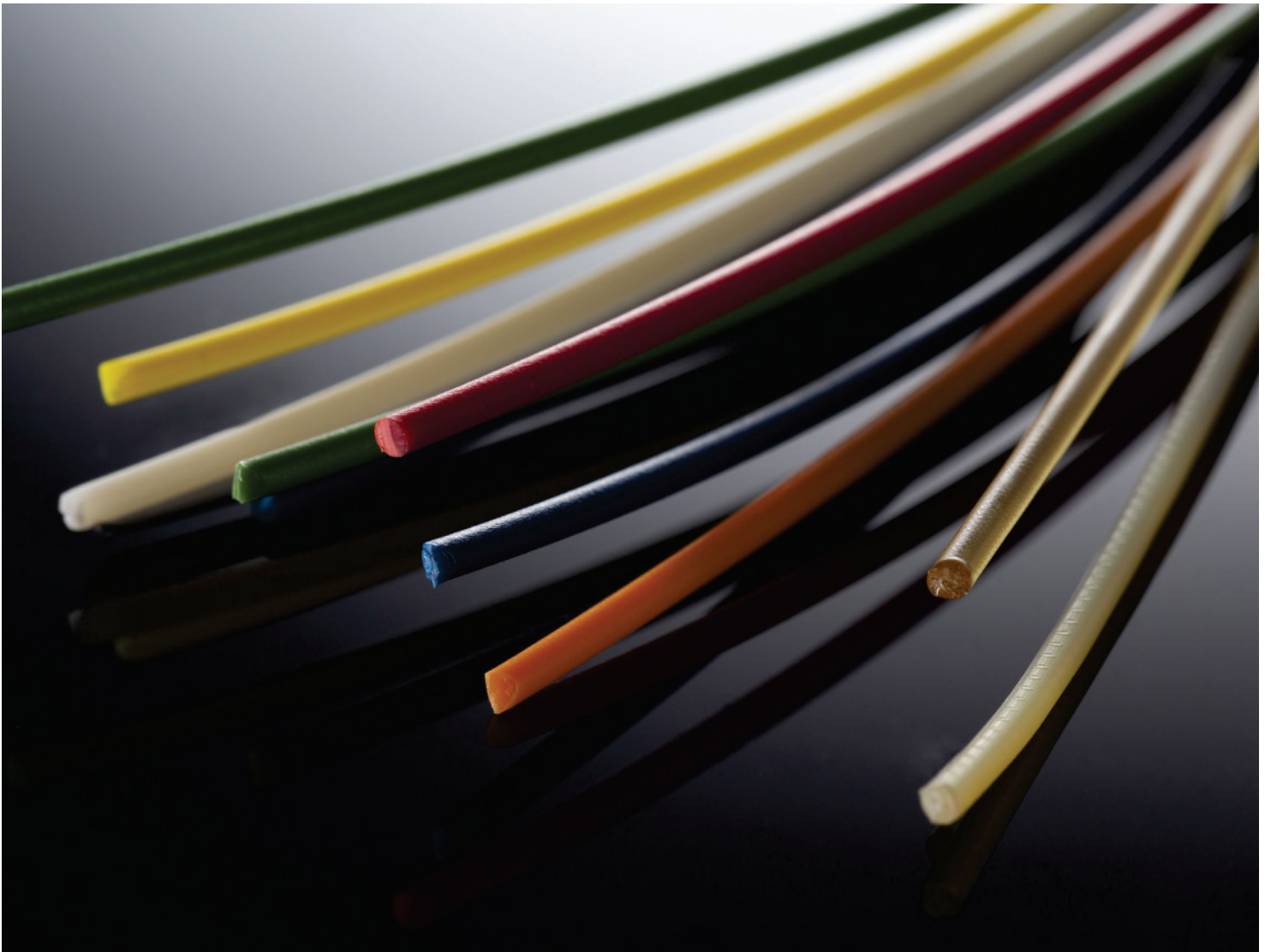
Flujo de trabajo más rápido. Procesos eficientes.

Las impresoras 3D FDM pueden agilizar los procesos, desde el diseño hasta la fabricación y permiten reducir los costes y eliminar las barreras tradicionales a lo largo del proceso. Con la tecnología FDM, el diseñador puede concebir una idea y probarla ese mismo día. Las industrias pueden reducir los plazos de entrega y los costes, fabricar productos mejores y llegar antes al mercado. Diseños vanguardistas, innovaciones en los procesos y fabricación justo a tiempo: lo que usted imagina, la tecnología FDM lo hace realidad.





Más materiales. Más ventajas.





Material	Puntos destacados
Antero™ 800NA (poliéter-cetona-cetona)	<ul style="list-style-type: none">• Gran resistencia térmica y química• Desgasificación baja y gran estabilidad dimensional• Excelentes propiedades de resistencia, dureza y resistencia al desgarro
Antero 840CN03 (poliéter-cetona-cetona)	<ul style="list-style-type: none">• Excelentes propiedades de disipación electrostática (ESD)• Gran resistencia térmica y química• Desgasificación baja y gran estabilidad dimensional• Excelentes propiedades de resistencia, dureza y resistencia al desgarro
Resina ULTEM™ 1010 (polieterimida)	<ul style="list-style-type: none">• Mejor resistencia térmica, a los productos químicos y a la tracción• Resistencia y estabilidad térmica sobresalientes
Resina ULTEM™ 9085 (polieterimida)	<ul style="list-style-type: none">• Elevada resistencia térmica y a los productos químicos; resistencia superior a la flexión• Perfecto para aplicaciones de transporte comercial como aviones, autobuses, trenes y embarcaciones• Cumple con los requisitos de la certificación FST (llamas, humo, toxicidad)
PPSF (polifenilsulfona)	<ul style="list-style-type: none">• Material mecánicamente superior, mayor resistencia• Perfecto para aplicaciones en entornos corrosivos y con mucho calor
ST-130™ (herramientas desechables)	<ul style="list-style-type: none">• Diseñado específicamente para piezas de materiales composite huecas• Tiempo de disolución rápido y sin utilizar las manos• Resistencia elevada al calor y a la presión del autoclave
FDM Nylon 6 (poliamida 6)	<ul style="list-style-type: none">• Ofrece una combinación de resistencia y dureza superior a la de los demás termoplásticos• Produce piezas duraderas con acabado limpio y elevada resistencia a la rotura
FDM® Nylon-CF10 (mezcla de poliamida con fibra de carbono)	<ul style="list-style-type: none">• Polímero de mezcla de nailon con 10 % de fibra de carbono picada en peso• Se encuentra entre los materiales compuestos ABS-CF10 y FDM Nylon 12CF en cuanto a resistencia y rigidez• El material más resistente de la serie F123CR con una buena resistencia química
FDM Nylon 12 (poliamida 12)	<ul style="list-style-type: none">• El nylon para fabricación aditiva más resistente• Excelente para montajes de encajes a presión repetitivos, piezas de ajuste a presión y aplicaciones resistentes a la fatiga• Proceso sencillo y limpio, sin polvo
FDM Nylon 12CF (poliamida 12CF)	<ul style="list-style-type: none">• Termoplástico reforzado con fibra de carbono con excelentes características estructurales• Resistencia máxima a la flexión• Ratio resistencia/peso más alta
PC (policarbonato)	<ul style="list-style-type: none">• Termoplástico industrial más usado, con propiedades mecánicas y una resistencia térmica de nivel superior• Preciso, duradero y estable para piezas, patrones para doblado de metal y trabajos de composite de gran resistencia• Perfecto para herramientas, fijaciones y necesidades de prototipado exigentes
PC-ISO™ (policarbonato)	<ul style="list-style-type: none">• Se puede esterilizar con radiación gamma u óxido de etileno (EtO)• Mejor opción para aplicaciones que exigen resistencia y esterilización de nivel superior
PC-ABS (policarbonato - acrilonitrilo butadieno estireno)	<ul style="list-style-type: none">• Propiedades mecánicas y resistencia térmica de nivel superior del PC• Excelente definición de características y acabado de superficies del ABS• Eliminación del soporte sin manos con soporte soluble
ASA (acrilonitrilo estireno acrilato)	<ul style="list-style-type: none">• Creación de piezas resistentes frente a los rayos UVA, con mejor estética que cualquier otro material FDM• Perfecto para piezas de producción destinadas a un uso comercial y en infraestructuras exteriores, prototipado funcional exterior, piezas para automoción y prototipos de accesorios
ABS-ESD7™ (acrilonitrilo butadieno estireno - disipación de estática)	<ul style="list-style-type: none">• Disipación electrostática con resistencia de superficie de 10⁹ ohmios• Producción de excelentes herramientas de montaje para productos electrónicos y sensibles a la electricidad estática• Muy utilizado para prototipos funcionales de cajas, carcasas y envases
ABS-M30™ (acrilonitrilo butadieno estireno)	<ul style="list-style-type: none">• Material versátil: perfecto para aplicaciones de forma, ajuste y función• Material de producción familiar para un prototipado preciso
ABS-CF10 (acrilonitrilo butadieno estireno - fibra de carbono)	<ul style="list-style-type: none">• Material fuerte y rígido relleno de fibra de carbono para plantillas, fijaciones y otras aplicaciones de utilaje• 50% más rígido y 15% más fuerte que el ABS-M30
Diran™ 410MF07	<ul style="list-style-type: none">• Buenas propiedades mecánicas y dureza• Textura suave con baja fricción por deslizamiento• Mejor opción para la producción de guías, fijaciones y útiles de fabricación
PLA (ácido poliláctico)	<ul style="list-style-type: none">• Impresión rápida• Económico y fácil de usar• Perfecto para modelos de concepto
FDM™ TPU 92A (poliuretano termoplástico)	<ul style="list-style-type: none">• Material elastómero con un valor shore A de 92• Extremadamente flexible, duradero y resistente• Compatible con soporte soluble• Acelera el prototipado del elastómero sin necesidad de moldes
ABS-M30i (acrilonitrilo butadieno estireno -biocompatible)	<ul style="list-style-type: none">• Material resistente y biocompatible capaz de esterilizarse y adecuado para su uso en dispositivos médicos• Cumple los requisitos de ensayo de la norma ISO 10993, USP Clase VI e ISO 18562



Una impresora para cada necesidad.



	F170™	F190™CR	F270™	F370™
Bandeja de fabricación	10 x 10 x 10 pulgadas (254 x 254 x 254 mm)	12 x 10 x 12 pulgadas (305 x 254 x 305 mm)	12 x 10 x 12 pulgadas (305 x 254 x 305 mm)	14 x 10 x 14 pulgadas (355 x 254 x 355 mm)
Tamaño/peso del sistema	64 x 34 x 28 pulgadas (1626 x 864 x 711 mm) 500 lb (227 kg) con consumibles	64 x 34 x 28 pulgadas (1626 x 864 x 711 mm) 500 lb (227 kg) con consumibles	64 x 34 x 28 pulgadas (1626 x 864 x 711 mm) 500 lb (227 kg) con consumibles	64 x 34 x 28 pulgadas (1,626 x 864 x 711 mm) 500 lb (227 kg) con consumibles
Opciones de materiales	ABS-M30, ASA, PLA, FDM TPU 92A, ABS-CF10	ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, ABS-CF10, FDM Nylon-CF10	ABS-M30, ASA, PLA, FDM TPU 92A, ABS-CF10	ABS-M30, ABS-CF10, ASA, PC-ABS, PLA, Diran 410MF07, ABS-ESD7, FDM TPU-92A
Precisión de la pieza	Las piezas se fabrican con una precisión de +/- 0,008 pulgadas (0,200 mm) o +/- 0,002 pulgadas/pulgada (0,002 mm/mm), la que sea mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de +/- 0,008 pulgadas (0,200 mm) o +/- 0,002 pulgadas/pulgada (0,002 mm/mm), la que sea mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de +/- 0,008 pulgadas (0,200 mm) o +/- 0,002 pulgadas/pulgada (0,002 mm/mm), la que sea mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de +/- 0,008 pulgadas (0,200 mm) o +/- 0,002 pulgadas/pulgada (0,002 mm/mm), la que sea mayor.
Software	<p>GrabCAD Print™: GrabCAD Print simplifica el flujo de trabajo tradicional de preparación para la impresión 3D y permite hacer un uso más inteligente de la impresora para que los técnicos e ingenieros obtengan impresiones de calidad más rápidamente. Imprima directamente desde CAD, organice las colas de impresión, supervise los niveles de material y trabaje con vistas detalladas del modelo. La función de vista previa de la bandeja y de las secciones permite realizar ajustes antes de la impresión.</p> <p>Insight™: El software Insight prepara los archivos de piezas digitales 3D (salida en formato STL) para su fabricación en una impresora 3D FDM mediante la laminación y la generación automática de estructuras de soporte y rutas de extrusión del material con solo pulsar un botón. Si es necesario, los usuarios pueden anular los valores predeterminados de Insight para editar manualmente los parámetros que controlan el aspecto, la resistencia y la precisión de las piezas, así como la duración, el rendimiento, los costes y la eficiencia del proceso FDM. (sólo en F370)</p>			



	F370@CR	F770™	Fortus 450mc™	F900™
Bandeja de fabricación	14 x 10 x 14 pulgadas (355 x 254 x 355 mm)	39.4 x 24 x 24 pulgadas (1,000 x 610 x 610 mm)	16 x 14 x 16 pulgadas (406 x 355 x 406 mm)	36 x 24 x 36 pulgadas (914 x 610 x 914 mm)
Tamaño/peso del sistema	64 x 34 x 28 pulgadas (1,626 x 864 x 711 mm) 500 lb (227 kg) con consumibles	69 x 49 x 77 pulgadas (1,752 x 1,244 x 1,955 mm) 1450 lb (658 Kg)	50 x 35.5 x 76.5 pulgadas (1,270 x 901.7 x 1,984 mm) 1,325 lb (601 kg)	109.1 x 66.3 x 79.8 pulgadas (2,772 x 1,683 x 2,027 mm) 6,325 lb (2,869 kg)
Opciones de materiales	ABS, ASA, FDM TPU-92A, ABS-CF10, PC-ABS, Diran 410MF07, ABS-ESD7, FDM Nylon-CF10	ABS-M30, ASA	ABS-M30, ABS-M30i, ABS-ESD7, Antero 800NA, Antero 840CN03, ASA, PC-ISO, PC, PC-ABS, FDM Nylon 12, FDM Nylon 12CF, ST-130, ULTEM™ 9085 resin, ULTEM™ 1010 resin	ABS-M30, ABS-M30i, ABS-ESD7, Antero 800NA, Antero 840CN03, ASA, PC-ISO, PC, PC-ABS, PPSF, FDM Nylon 12, FDM Nylon 12CF, FDM Nylon 6, ST-130, ULTEM™ 9085 resin, ULTEM™ 1010 resin
Precisión de la pieza ¹	Las piezas se fabrican con una precisión de +/- 0,008 pulgadas (0,200 mm) o +/- 0,002 pulgadas/pulgada (0,002 mm/mm), la que sea mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de: +/- 0,010 pulgadas (0,254 mm), o +/- 0,002 pulgadas/pulgada (0,002 mm/mm), la que sea mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de ± 0,005 pulgadas (0,127 mm) o ± 0,0015 pulgadas/pulgada (0,0015 mm/mm), la que sea mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de: ± 0,0035 pulgadas (0,09 mm) o ± 0,0015 pulgadas/pulgada (0,0015 mm/mm), la que sea mayor. ²
Software	<p>Insight™: El software Insight prepara los archivos de piezas digitales 3D (salida en formato STL) para su fabricación en una impresora 3D FDM mediante la laminación y la generación automática de estructuras de soporte y rutas de extrusión del material con solo pulsar un botón. Si es necesario, los usuarios pueden anular los valores predeterminados de Insight para editar manualmente los parámetros que controlan el aspecto, la resistencia y la precisión de las piezas, así como la duración, el rendimiento, los costes y la eficiencia del proceso FDM.</p> <p>Control Center™: Control Center es el software que permite la comunicación entre la estación o las estaciones de trabajo del usuario y los sistemas FDM. El programa se ocupa de la gestión de los trabajos y de la supervisión del estado de producción de los sistemas FDM. Esta aplicación permite optimizar la eficiencia, el rendimiento y la utilización, así como reducir el tiempo de respuesta. El software Insight incluye Control Center.</p> <p>GrabCAD Print: GrabCAD Print simplifica el flujo de trabajo tradicional de preparación para la impresión 3D y permite hacer un uso más inteligente de la impresora para que los técnicos e ingenieros obtengan impresiones de calidad más rápidamente. Imprima directamente desde CAD, organice las colas de impresión, supervise los niveles de material y trabaje con vistas detalladas del modelo. La función de vista previa de la bandeja y de las secciones permite realizar ajustes antes de la impresión.</p> <p>Red Hat® Enterprise Linux®: El cumplimiento de STIG de la agencia gubernamental de EE. UU. A través de la tecnología Stratasys ProtectAM. (sólo en Fortus 450mc y F900)</p>			

¹ La precisión depende de la geometría. La especificación del nivel de precisión se determina a partir de datos estadísticos con un rendimiento dimensional del 95 %. La precisión de la pieza Z incluye una tolerancia adicional de -0,000/+altura de laminado.

² Consulte el estudio de precisión de Fortus 900mc para obtener más información.



Materiales de alta calidad. Rendimiento de primera clase.

Las impresoras 3D FDM usan una serie de termoplásticos de ingeniería para fabricar piezas funcionales a partir de datos digitales. Los termoplásticos FDM son estables medioambientalmente, lo que explica que la forma global y el nivel de precisión de la pieza no cambien con el tiempo, a diferencia de los polvos utilizados en los procesos de la competencia. El cambio de material en las impresoras 3D FDM es un proceso sencillo y sin complicaciones. En combinación con las impresoras 3D FDM, los termoplásticos FDM permiten fabricar piezas de termoplástico de alta calidad, ideales para el modelado de conceptos, el prototipado funcional, las herramientas de fabricación o las piezas de producción.

	Antero 800NA ¹²	Antero 840CN03 ¹²	ULTEM™ 1010 resina ¹²	ULTEM™ 9085 resina ¹²	PPSF
Disponibilidad del sistema	Fortus 450mc F900	Fortus 450mc F900	Fortus 450mc F900	Fortus 450mc F900	F900
Espesor de capa	0.010 pulgadas (0.254 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm) [¶] 0.013 pulgadas (0.330 mm) 0.020 pulgadas (0.508 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm) [¶] 0.013 pulgadas (0.330 mm) 0.020 pulgadas (0.508 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm) [¶] 0.013 pulgadas (0.330 mm)
Estructura de soporte	SUP8000B™ desprendible	SUP8000B desprendible	Soporte desprendible ULTEM™	Soporte desprendible de resina ULTEM™ 9085	Soporte desprendible PPSF
Colores disponibles	n Natural	n Natural	n Natural	n Natural rNegro	n Natural
Resistencia a la tracción (máxima)	XZ: 10,600 psi (73.0 MPa) ZX: 8,650 psi (59.7 MPa)	XZ: 7,850 psi (54.1 MPa) ZX: 7,630 psi (52.6 MPa)	XZ: 11,500 psi (79.2 MPa) ZX: 4,080 psi (28.2 MPa)	XZ: 10,000 psi (69.2 MPa) ZX: 5,710 psi (39.4 MPa)	XZ: 8,000 psi (55 MPa)
Alargamiento por tracción a la rotura [‡]	XZ: 6.1% ZX: 2.3%	XZ: 11.9% ZX: 1.9%	XZ: 4.0% ZX: 1.1%	XZ: 5.4% ZX: 1.9%	XZ: 3.0%
Resistencia a la flexión	XZ: 19,800 psi (136 MPa) ZX: 15,400 psi (106 MPa)	XZ: 20,800 psi (144 MPa) ZX: 12,400 psi (85.3 MPa)	XZ: 18,600 psi (128 MPa) ZX: 11,800 (81.6 MPa)	XZ: 15,000 psi (104 MPa) ZX: 10,600 psi (73.1 MPa)	XZ: 15,900 psi (110 MPa)
Impacto IZOD, muescas	XZ: 0.770 lb pie/pulgada (41.1 J/m) ZX: 0.623 lb pie/pulgada (33.3 J/m)	XZ: 0.858 lb pie/pulgada (45.8 J/m) ZX: 0.575 lb pie/pulgada (30.7 J/m)	XZ: 0.498 lb pie/pulgada (26.6 J/m) ZX: 0.407 lb pie/pulgada (21.7 J/m)	XZ: 1.66 lb pie/pulgada (88.5 J/m) ZX: 0.735 lb pie/pulgada (39.2 J/m)	XZ: 1.1 lb pie/pulgada (58.7 J/m)
Deflexión térmica a 264 psi	147.23 °C	150.8 °C	212.2 °C	172.9 °C	189 °C
Propiedades únicas	Elevada resistencia térmica y a los productos químicos y nivel bajo de desgasificación	Propiedades de disipación electrostática (ESD) y elevada resistencia química	Elevada resistencia térmica y buena resistencia a la compresión para fabricación de herramientas de composite	Con certificación FST (llamas, humo, toxicidad), resina ULTEM™ 9085 de grado aeronáutico disponible	Resistencia térmica máxima



	ST-130	FDM Nylon 6	FDM Nylon-CF10	FDM Nylon 12 ¹²	FDM Nylon 12CF ¹²	PC ¹²
Disponibilidad del sistema	Fortus 450mc F900	F900	F190CR F370CR	Fortus 450mc F900	Fortus 450mc F900	Fortus 450mc F900
Espesor de capa	0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.020 pulgadas (0.508 mm)	0.005 pulgadas (0.127 mm) ⁵ 0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas ⁵ (0.330 mm)
Estructura de soporte	Soporte desprendible ST-130	Soporte soluble SR-110	Soporte soluble QSR	Soporte soluble SR-110	Soporte soluble SR-110	Soporte desprendible PC, soporte soluble SR-110
Colores disponibles	n Natural	rNegro	n Gris oscuro	rNegro	rNegro	n Blanco
Resistencia a la tracción (máxima)		XZ: 9,800 psi (67.6 MPa) ZX: 5,300 psi (36.5 MPa)	XZ: 10034 psi (69.1 MPa) ZX: 3684 psi (25.4 MPa)	XZ: 7,140 psi (49.3 MPa) ZX: 6,060 psi (41.8 MPa)	XZ: 12,100 psi (83.5 MPa) ZX: 4,750 psi (32.7 MPa)	XZ: 8,390 psi (57.9 MPa) ZX: 5,150 psi (35.5 MPa)
Alargamiento por tracción a la rotura		XZ: 38.0% ZX: 3.2%	XZ: 4.74% ZX: 2.41%	XZ: 30.0% ZX: 6.5%	XZ: 2.4% ZX: 1.2%	XZ: 5.2% ZX: 2.0%
Resistencia a la flexión		XZ: 14,100 psi (97.2 MPa) ZX: 11,900 psi (82 MPa)	XZ: 17,940 psi (123.7 MPa) ZX: 5751 psi (39.7 MPa)	XZ: 8,190 psi (56.5 MPa) ZX: 7,900 psi (54.5 MPa)	XZ: 22,200 psi (153 MPa) ZX: 9,080 psi (62.4 MPa)	XZ: 13,100 psi (90.0 MPa) ZX: 10,900 (75.0 MPa)
Impacto IZOD, muescas		XZ: 2.0 lb pie/pulgada (106 J/m) ZX: 0.8 lb pie/pulgada (43 J/m)	XZ: 3.79 lb pie/pulgada (202.7 J/m) ZX: 0.68 lb pie/pulgada (36.4 J/m)	XZ: 2.58 lb pie/pulgada (138 J/m) ZX: 1.33 lb pie/pulgada (71.0 J/m)	XZ: 1.99 lb pie/pulgada (106 J/m) ZX: 0.45 lb pie/pulgada (24.0 J/m)	XZ: 1.44 lb pie/pulgada (76.8 J/m) ZX: 0.503 lb pie/pulgada (26.9 J/m)
Deflexión térmica a 264 psi	108 °C	93 °C	62 °C	84.3 °C	153.7 °C	142.2 °C
Propiedades únicas	Soluble para aplicaciones de herramientas desechables	Combinación óptima de resistencia y dureza	Relleno de fibra de carbono 10%	Resistente a la fatiga, alta elongación a la rotura	El material FDM más rígido	Robusto (tensión)



Materiales de alta calidad. Rendimiento de primera clase.

(Continuación)

	PC-ISO	PC-ABS ¹²	ASA ¹²	ABS-ESD7 ¹²	ABS-M30 ¹²
Disponibilidad del sistema	Fortus 450mc F900	F370CR F170/270/370 Fortus 450mc F900	F190CR / F370CR F170/270/370 Fortus 450mc F900	F370CR F370 Fortus 450mc F900	F190CR / F370CR F170/270/370 F770 Fortus 450mc F900
Espesor de capa	0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm) 0.020 pulgadas (0.508 mm)	0.005 pulgadas (0.127 mm) 0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.005 pulgadas (0.127 mm) 0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm) 0.020 pulgadas (0.508 mm)	0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm)	0.005 pulgadas (0.127 mm) 0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)
Estructura de soporte	Soporte desprendible PC	Soporte soluble QSR, soporte soluble SR-20 ^m , soporte soluble SR-110 ^m	Soporte soluble QSR, soporte soluble SR-30 ^m , soporte soluble SR-35 ^m	Soporte soluble QSR, soporte soluble SR-30, soporte soluble SR-35	Soporte soluble QSR, soporte soluble SR-20, soporte soluble SR-30, soporte soluble SR-35
Colores disponibles	■ Blanco ■ Natural traslúcido	■ Negro ■ Blanco ²	■ Marfil ¹⁰ ■ Negro ■ Gris oscuro ■ Gris claro ■ Blanco ■ Rojo ■ Naranja ■ Amarillo ■ Verde ■ Azul oscuro	■ Negro	■ Marfil ■ Blanco ■ Negro ¹¹ ■ Gris oscuro ■ Rojo ■ Azul ■ Naranja ⁶ ■ Amarillo ⁶ ■ Verde ⁶
Resistencia a la tracción (máxima)	XZ: 8,300 psi (57 MPa)	XZ: 5,300 psi (36.5 MPa) ZX: 3,760 psi (25.9 MPa)	XZ: 4,750 psi (32.8 MPa) ZX: 4,110 psi (28.3 MPa)	XZ: 5,130 psi (35.4 MPa) ZX: 3,920 psi (27.0 MPa)	XZ: 4,470 psi (30.8 MPa) ZX: 3,990 psi (27.5 MPa)
Alargamiento por tracción a la rotura ²	XZ: 4.0%	XZ: 4.7% ZX: 1.8%	XZ: 5.9% ZX: 1.8%	XZ: 3.40% ZX: 1.59%	XZ: 8.1% ZX: 1.8%
Resistencia a la flexión	XZ: 13,100 psi (90 MPa)	XZ: 8,970 psi (61.9 MPa) ZX: 6,700 psi (46.2 MPa)	XZ: 8,930 psi (61.5 MPa) ZX: 7,390 psi (51.0 MPa)	XZ: 9,800 psi (67.5 MPa) ZX: 6,440 psi (44.3 MPa)	XZ: 8,510 psi (58.7 MPa) ZX: 6,910 psi (47.7 MPa)
Impacto IZOD, muescas	XZ: 1.6 lb pie/pulgada (86 J/m)	XZ: 4.52 lb pie/pulgada (241 J/m) ZX: 0.637 lb pie/pulgada (34.0 J/m)	XZ: 0.808 lb pie/pulgada (43.1 J/m) ZX: 0.445 lb pie/pulgada (23.8 J/m)	XZ: 0.678 lb pie/pulgada (36.2 J/m) ZX: 0.384 lb pie/pulgada (20.5 J/m)	XZ: 1.89 lb pie/pulgada (101 J/m) ZX: 0.603 lb pie/pulgada (32.2 J/m)
Deflexión térmica a 264 psi	126 °C	102.9 °C	97.9 °C	101.4 °C	99.9 °C
Propiedades únicas		Robusto (impacto)	Piezas resistentes a los rayos ultravioleta y con una mejor estética que cualquier otro material FDM	Propiedades de disipación electroestática (ESD)	Variedad de colores disponibles



	Diran 410MF07	PLA	FDM TPU 92A	ABS-CF10	ABS-M30i
Disponibilidad del sistema	F370CR F370	F170 F270 F370	F190CR / F370CR F170 / 270 / 370	F190CR / F370CR F170 / 270 / 370	Fortus 450mc F900
Espesor de capa	0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.010 pulgadas (0.254 mm)	0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm)	0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.013 pulgadas (0.330 mm)	0.013 pulgadas (0.330 mm) 0.010 pulgadas (0.254 mm) 0.007 pulgadas (0.178 mm) 0.005 pulgadas (0.127 mm) ¹
Estructura de soporte	Soporte desprendible SUP4000B™	Modelo PLA (desprendible)	Soporte soluble QSR	Soporte soluble QSR	Soporte soluble QSR
Colores disponibles	n Gris oscuro	n Negro n Blanco n Gris claro n Gris medio n Rojo n Azul n Natural traslúcido n Rojo Traslúcido n Azul Traslúcido n Amarillo Traslúcido n Verde Traslúcido	n Negro	n Negro	n Marfil
Resistencia a la tracción (máxima)	XZ: 6,490 psi (44.8 MPa) ZX: 4,460 psi (30.7 MPa)	XZ: 6,990 psi (48 MPa) ZX: 3,830 psi (26 MPa)	XY: 2,432 psi (16.8 MPa) ZX: 2,519 psi (17.4 MPa)	XZ: 5,465 psi (37.7 MPa) ZX: 3,100 psi (21.3 MPa)	XZ: 4,650 psi (36 MPa)
Alargamiento por tracción a la rotura ²	XZ: 12.0% ZX: 3.1%	XZ: 2.5% ZX: 1.0%	XY: 552% ZX: 482%	XZ: 2.70% ZX: 1.49%	XZ: 4%
Resistencia a la flexión	XZ: 8,690 psi (59.9 MPa) ZX: 6,770 psi (46.7 MPa)	XZ: 12,190 psi (84 MPa) ZX: 6,570 psi (45 MPa)	-	XZ: 10,000 psi (69.0 MPa) ZX: 4,240 psi (29.2 MPa)	XZ: 8,800 psi (61 MPa)
Impacto IZOD, muescas	XZ: 8.28 lb pie/pulgada (442 J/m) ZX: 0.502 lb pie/pulgada (26.8 J/m)	XZ: 0.5 lb pie/pulgada (27 J/m)	-	XZ: 0.962 lb pie/pulgada (51.4 J/m) ZX: 0.381 lb pie/pulgada (20.3 J/m)	XZ: 2.6 lb pie/pulgada (139 J/m)
Deflexión térmica a 264 psi	70 °C	51 °C	-	99 °C	82 °C
Propiedades únicas	Textura suave y pulida con baja fricción por deslizamiento	Impresión de desmoldeo rápido de bajo coste	Elastómero	Cargado con un 10% de fibra de carbono	Biocompatible

¹ Espesor de capa de 0,127 mm (0,005 pulgadas) no disponible para la Stratasy F900.

² Consulte las fichas técnicas de materiales para conocer los datos de las pruebas.

³ Espesor de capa de 0,330 mm (0,013 pulgadas) para PPSF no disponible en la Stratasy F900.

⁴ El fabricante del dispositivo terminado es el responsable de determinar la idoneidad de las piezas componentes y de los materiales utilizados en sus productos acabados.

⁵ Cuando se usa con un soporte desprendible, el material PC puede alcanzar un espesor de capa de 0,330 mm (0,013 pulgadas). Cuando se usa con un soporte soluble SR-100el material PC puede alcanzar un espesor de capa de 0,127 mm (0,005 pulgadas).

⁶ Disponible en la serie F123 de Stratasy.

⁷ Disponible en la serie F370 de Stratasy.

⁷ Available only on the Stratasy F370.

⁸ Disponible en la Fortus 400mc y Stratasy F900.

⁹ Disponible en F170, F270, F370 y F900.

¹⁰ F770 solo disponible con ASA Marfil.

¹¹ ABS-M30 solo disponible en negro en la F770.

¹² Como está impreso en la F900.



Materiales avanzados. Diseñados para ofrecerle más.



No nos limitamos a proporcionarle la gama de materiales más amplia, también le ayudamos a sacarles el máximo partido.

Desarrollamos e invertimos constantemente en nuestro hardware, nuestro software y nuestros servicios para ayudarle a obtener los mejores resultados posibles. Mejorando la precisión, la flexibilidad y la fiabilidad. Todo en menos tiempo y con menos complicaciones.

Make it with Stratasys.

PIXEL SISTEMAS

www.pixelsistemas.com

Pixel Sistemas S.L.
Pol Ind. Sigma
Xixilion 2, 2º Planta - Oficina 1
20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa)

Tfno: +34 943 74 86 02
Email: info@pixelsistemas.com